

ПЕРЕЧЕНЬ ТНПА, РАЗРАБОТАННЫХ ОХП ИСЗП И ТК ВУ 5 «СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ» В ОБЛАСТИ СВАРКИ И РОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ, ТРЕБОВАНИЯ КОТОРЫХ ГАРМОНИЗИРОВАНЫ С ЕВРОПЕЙСКИМИ И МЕЖДУНАРОДНЫМИ НОРМАМИ

25.160 Сварка, пайка твердым и мягким припоем		
25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом		
* Включая квалификацию сварщика		
1	СТБ EN 287-1-2009 Взам. СТБ EN 287-1-2001	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали
2	СТБ 1063-2003	Квалификация и сертификация персонала в области сварочного производства. Требования и порядок проведения
3	СТБ EN 1418-2001	Квалификация операторов установок сварки плавлением и наладчиков установок контактной сварки
4	СТБ ISO 3834-1-2010 Взам. СТБ ISO 3834-1-2002	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству
5	СТБ ISO 3834-2-2010 Взам. СТБ ISO 3834-2-2002	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству
6	СТБ ISO 3834-3-2010 Взам. СТБ ISO 3834-3-2003	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству
7	СТБ ISO 3834-4-2011 Взам. СТБ ISO 3834-4-2003	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству
8	СТБ ISO 3834-5-2011	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать при заявлении соответствия требованиям к качеству, установленным в ISO 3834-2, ISO 3834-3 или ISO 3834-4
9	СТБ ISO/TR 3834-6-2009	Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6: Руководство по выполнению требований ISO 3834
10	СТБ ISO 4948-1-2001	Стали нелегированные и легированные Классификация по химическому составу
11	СТБ ISO 9606-2-2009 Взам. СТБ EN 287-2-2001	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы
12	СТБ ISO 9606-3-2007	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 3. Медь и медные сплавы
13	СТБ ISO 9606-4-2007	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 4. Никель и никелевые сплавы
14	СТБ ISO 9606-5-2007	Квалификация сварщиков. Сварка плавлением. Часть 5. Титан и титановые сплавы, цирконий и циркониевые сплавы
15	СТБ ISO 14554-1-2009	Требования к качеству контактной сварки металлических материалов. Часть 1. Всесторонние требования к качеству
16	СТБ ISO 14554-2-2009	Требования к качеству контактной сварки металлических материалов. Часть 2. Элементарные требования к качеству
17	СТБ ISO 14731-2011 Взам. СТБ EN 719-2001 и СТБ 1355-2002	Координация сварочной деятельности. Задачи и обязанности
18	СТБ ISO/TR 15608-2010	Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов
25.160.10 Процессы сварки		
* Включая термическую резку		
19	СТБ ISO 857-1-2004	Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Процессы сварки металлов

20	СТБ EN 1011-1-2009 Взам. СТБ EN 1011-1-2006	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 1. Общее руководство по сварке электрической дугой
21	СТБ EN 1011-2-2006	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 2. Дуговая сварка ферритных сталей
22	СТБ EN 1011-3-2009	Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 3. Дуговая сварка нержавеющей сталей
23	СТБ EN 1792-2012	Сварка. Перечень многоязычных терминов по сварке и родственным процессам
24	СТБ ISO 9013-2010	Резка термическая. Классификация термических разрезов. Геометрические характеристики изделий и классы точности
25	СТБ ИСО 13916-2005	Сварка. Измерение температуры предварительного подогрева, температуры металла между проходами и температуры сопутствующего подогрева при сварке
26	СТБ ИСО 13920-2005	Сварка. Разряды точности для сварных конструкций. Предельные отклонения линейных и угловых размеров, допуски формы и расположения поверхностей
27	СТБ CEN/TR 14599-2012	Термины и определения в области сварки в соответствии с EN 1792
28	СТБ ISO 15607-2009 Взам. СТБ EN 288-1-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Общие правила
29	СТБ ISO 15609-1-2009 Взам. СТБ EN 288-2-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Инструкция на технологический процесс сварки. Часть 1. Дуговая сварка
30	СТБ ISO 15609-2-2009	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Инструкция на технологический процесс сварки. Часть 2. Газовая сварка
31	СТБ ISO 15609-3-2009	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Инструкция на технологический процесс сварки. Часть 3. Электронно-лучевая сварка
32	СТБ ISO 15609-4-2009	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Инструкция на технологический процесс сварки. Часть 4. Лазерная сварка
33	СТБ ISO 15609-5-2009	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Инструкция на технологический процесс сварки. Часть 5. Контактная сварка
34	СТБ ISO 15610-2009 Взам. СТБ EN 288-5-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Квалификация на основе испытанных сварочных присадочных материалов
35	СТБ ISO 15611-2009 Взам. СТБ EN 288-6-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Квалификация на основе предыдущего опыта сварки
36	СТБ ISO 15612-2009 Взам. СТБ EN 288-7-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Квалификация на основе стандартного технологического процесса сварки
37	СТБ ISO 15613-2009 Взам. СТБ EN 288-8-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Квалификация на основе испытаний перед началом производства
38	СТБ ISO 15614-1-2009 Взам. СТБ EN 288-3-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов
39	СТБ ISO 15614-2-2009 Взам. СТБ EN 288-4-2001	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов
40	СТБ ISO 15614-3-2010	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 3. Сварка плавлением нелегированных и низколегированных чугунов

41	СТБ ISO 15614-4--2010	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 4. Финишная сварка алюминиевых отливок
42	СТБ ISO 15614-5-2010-	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 5. Дуговая сварка титана и титановых сплавов, циркония и циркониевых сплавов
43	СТБ ISO 15614-6—2011	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 6. Дуговая и газовая сварка меди и медных сплавов
44	СТБ ISO 15614-7—2011	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 7. Наплавка
45	СТБ ISO 15614-8-2007	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 8. Сварка соединений труб с трубной доской
46	СТБ ISO 15614-11-2007	Технологическая инструкция и квалификация технологических процессов сварки металлических материалов. Испытание технологического процесса сварки. Часть 11. Сварка электронно-лучевая и лазерная
47	СТБ ISO 15620-2008	Сварка. Сварка трением металлических материалов
48	СТБ ISO/TR 17844-2012	Сварка. Сопоставление стандартизированных методов предотвращения холодных трещин
25.160.20 Сварочные расходные материалы		
* Включая электроды, присадочные материалы, газы и т. д.		
49	СТБ ЕН 440-2002	Проволока стальная электродная для сварки в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей и металл шва. Общие технические условия
50	СТБ ISO 544-2010 Взам. СТБ ЕН 759-2002	Материалы сварочные присадочные. Технические условия поставки сварочных присадочных металлов. Вид присадочного материала, размеры и предельные отклонения, маркировка
51	СТБ ЕН 758-2007	Материалы сварочные присадочные. Проволока порошковая электродная для дуговой сварки в защитном газе и без газовой защиты нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
52	СТБ ISO 1071-2011	Материалы сварочные присадочные. Электроды покрытые металлические, проволока, прутки и проволока порошковая электродная для сварки плавлением чугуна. Классификация
53	СТБ ЕН 1597-1-2002	Испытания присадочных материалов. Часть 1. Требования к контрольным сварным соединениям и образцам для испытаний металла шва при сварке стали, никеля и никелевых сплавов
54	СТБ ЕН 1597-2-2007	Испытание присадочных материалов. Часть 2. Требования к контрольным сварным соединениям и образцам для испытаний, выполненным однопроходными односторонним и двусторонним швами при сварке стали
55	СТБ ЕН 1597-3-2003	Испытания присадочных материалов. Часть 3. Требования к контрольным сварным соединениям, выполненным угловым швом, и их испытаниям для определения допустимого положения при сварке
56	СТБ ЕН 1600-2002	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки коррозионностойких и жаростойких сталей Общие технические условия
57	СТБ ISO 2560-2009 Взам. СТБ ЕН 499-2001	Материалы сварочные присадочные. Электроды металлические покрытые для ручной дуговой сварки нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
58	СТБ ИСО 3580-2007	Материалы сварочные присадочные. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки теплоустойчивых и жаростойких сталей. Классификация
59	СТБ ИСО 6847-2002	Испытания присадочных материалов Требования к образцам наплавленного металла для химического анализа

60	СТБ ИСО 6848-2007	Сварка и резка дуговые. Электроды неплавящиеся вольфрамовые. Классификация
61	СТБ ISO 14171-2011	Материалы сварочные присадочные. Проволока, комбинации проволока-флюс и порошковая проволока-флюс для дуговой сварки под флюсом нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация
62	СТБ ISO 14175-2011 Взам. СТБ ЕН 439-2001	Материалы сварочные присадочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов
63	СТБ ISO 14343-2010	Материалы сварочные присадочные. Проволока электродная, лента электродная, проволока и прутки для дуговой сварки коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
64	СТБ ISO 16834-2010	Материалы сварочные присадочные. Проволока электродная, проволока и прутки для дуговой сварки в защитном газе высокопрочных сталей и наплавленный металл. Классификация
65	СТБ ISO 17633-2010	Материалы сварочные присадочные. Проволока порошковая электродная и прутки порошковые для дуговой сварки в защитном газе и без газовой защиты коррозионно-стойких и жаростойких сталей. Классификация
66	СТБ ISO 17634-2010	Материалы сварочные присадочные. Проволока порошковая электродная для дуговой сварки в защитном газе жаропрочных сталей. Классификация
67	СТБ ISO 18273-2011	Материалы сварочные присадочные. Проволока электродная, проволока и прутки для сварки алюминия и алюминиевых сплавов. Классификация
68	СТБ ЕН 22401-2003	Электроды покрытые металлическими. Метод определения показателей перехода металла электрода в шов и коэффициента наплавки
25.160.30 Сварочное оборудование * Включая оборудование для термической резки		
69	СТБ ISO 7287-2012	Обозначения условные графические для терморезающего оборудования
25.160.40 Сварные швы * Включая механические и неразрушающие испытания сварных соединений		
70	СТБ ЕН 583-1-2005	Контроль неразрушающий. Ультразвуковой метод. Часть 1. Общие положения
71	СТБ ЕН 583-2-2005	Контроль неразрушающий. Ультразвуковой метод. Часть 2. Настройка чувствительности и длительности развертки
72	СТБ ЕН 875-2001	Испытания металла сварного соединения на ударный изгиб. Требования к образцам и оформлению результатов
73	СТБ ЕН 895-2002	Испытание металла сварного соединения на растяжение на образцах, вырезанных поперек шва
74	СТБ ЕН 910-2002	Испытание металла сварного соединения на статический изгиб
75	СТБ ЕН 970-2003	Контроль неразрушающий сварных соединений. Визуальный метод
76	СТБ 1133-98	Метод контроля внешним осмотром и измерениями. Общие требования
77	СТБ ЕН 1289-2003	Контроль неразрушающий сварных соединений. Контроль проникающими веществами (капиллярный). Границы допустимости
78	СТБ ЕН 1290-2002	Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый метод
79	СТБ ЕН 1291-2003	Контроль неразрушающий сварных соединений. Магнитопорошковый метод. Границы допустимости.
80	СТБ ЕН 1320-2003	Испытание металла сварного соединения на излом
81	СТБ ЕН 1321-2004	Испытания макроскопические и микроскопические металла сварного соединения
82	СТБ ЕН 1330-4-2004	Контроль неразрушающий. Терминология. Часть 4. Термины, применяемые при ультразвуковом контроле
83	СТБ ЕН 1435-2004	Контроль неразрушающий сварных соединений. Радиографический метод контроля сварных соединений, выполненных сваркой плавлением

84	СТБ EN 1708-1-2012 Взам. СТБ EN 1708-1-2004	Сварка. Соединения сварные стальных деталей. Часть 1. Конструктивные элементы оборудования, работающего под давлением
85	СТБ EN 1712-2004	Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковой метод. Границы допустимости
86	СТБ EN 1713-2005	Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковой метод. Характеристика дефектов сварных швов
87	СТБ EN 1714-2002	Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковой метод
88	СТБ ИСО 2553-2004	Соединения сварные и паянные. Условные изображения и обозначения на чертежах
89	СТБ ИСО 3690-2003	Сварка металлов Метод определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва при дуговой сварке сталей
90	СТБ ISO 5817-2009 Взам. СТБ EN 25817-2001	Сварка. Соединения стали, никеля, титана и их сплавов, выполненные сваркой плавлением (кроме лучевой сварки). Уровни качества шва в зависимости от дефектов
91	СТБ ИСО 6506-1-2007	Материалы металлические. Испытание на твердость по Бринеллю. Часть 1. Метод испытания
92	СТБ ИСО 6507-1-2007	Материалы металлические. Испытание на твердость по Виккерсу. Часть 1. Метод испытания
93	СТБ ISO 6520-1-2009 Взам. СТБ ИСО 6520-1-2004	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов по геометрическим параметрам в металлических материалах. Часть 1. Сварка плавлением
94	СТБ ISO 6520-2-2009	Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов по геометрическим параметрам в металлических материалах. Часть 2. Сварка с применением давления
95	СТБ ИСО 9015-1-2003	Испытание на твердость металла сварного соединения Часть 1. Определение твердости различных участков сварного соединения, выполненного дуговой сваркой
96	СТБ ИСО 9015-2-2007	Испытание на твердость металла сварного соединения. Часть 2. Определение микротвердости сварных соединений
97	СТБ ISO 9018-2011	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытание на растяжение крестообразных и нахлесточных соединений
98	СТБ ИСО 9692-1-2006	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 1. Дуговая сварка сталей плавящимся покрытым электродом, в защитном газе плавящимся электродом, в инертном газе вольфрамовым электродом (TIG), газовая и лучевая сварка сталей
99	СТБ ИСО 9692-2-2006	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 2. Дуговая сварка сталей под флюсом
100	СТБ ИСО 9692-3-2007	Сварка и родственные процессы. Рекомендации по подготовке соединений. Часть 3. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов в инертном газе плавящимся и вольфрамовым электродом
101	СТБ ISO 10042-2009 Взам. СТБ EN 30042-2001	Сварка. Соединения алюминия и алюминиевых сплавов, выполненные дуговой сваркой. Уровни качества шва в зависимости от дефектов
102	СТБ EN 10045-1-2003	Металлы. Испытание на ударный изгиб по Шарпи. Часть 1. Метод испытания
103	СТБ EN 10045-2-2007	Металлы. Испытание на ударный изгиб по Шарпи. Часть 2. Проверка испытательного оборудования (маятникового копра)
104	СТБ EN 12062-2004	Контроль неразрушающий сварных соединений. Общие требования для металлов
105	СТБ EN 12517-1-2008	Контроль неразрушающий сварных соединений. Часть 1. Оценка сварных соединений стали, никеля, титана и их сплавов радиографическим методом. Границы допустимости
106	СТБ ISO 13919-1-2010-	Сварка. Соединения, выполненные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по уровням качества шва в зависимости от дефектов. Часть 1. Сталь

107	СТБ ISO 13919-2-2010-	Сварка. Соединения, выполненные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Руководство по уровням качества шва в зависимости от дефектов. Часть 2. Алюминий и свариваемые алюминиевые сплавы
108	СТБ ISO 17641-1-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
109	СТБ ISO 17641-2-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Технологический метод испытания (с жестким закреплением)
110	СТБ ISO/TR 17641-3-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию горячих трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Машинный метод испытания (с внешним нагружением)
111	СТБ ISO 17642-1-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию холодных трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 1. Общие положения
112	СТБ ISO 17642-2-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию холодных трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 2. Технологический метод испытания (с жестким закреплением)
113	СТБ ISO 17642-3-2012	Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания сварных соединений на сопротивляемость образованию холодных трещин. Процессы дуговой сварки. Часть 3. Машинный метод испытания (с внешним нагружением)
114	СТБ ИСО 17659-2005	Сварка. Сварные соединения. Термины и определения
115	СТБ ISO 22825-2012	Контроль неразрушающий сварных соединений. Ультразвуковой метод. Контроль сварных соединений аустенитных сталей и сплавов на основе никеля